

№ 06 317

Рекомендации по доработке жгутов с целью защиты стартера от длительной работы на автомобилях «Волга» с двигателем «Крайслер»

- **Касается:** автомобилей «Волга», с двигателем «Крайслер».
- **Основание:** письмо УКЭР ОАО "ГАЗ" №6356/011-15 от 03.08.06г.
- **Руководителям сервисных предприятий, осуществляющих гарантийный ремонт продукции ОАО «ГАЗ» (для руководства в работе):**

Доработка жгутов для обеспечения блокировки стартера.

1. В проводе 1 гнездо поз.2 (см. рис 1) установить в нижний разъем «С» блока управления (вывод №21), круглый наконечник закрепить на точку крепления тросика капота на левом брызговике.
2. В проводе 2 гнездо поз. 3 (см. рис 2) установить в нижний разъем «С» блока управления (вывод 38).
3. В одноконтактной колодке, соединяющий жгут КМПСУД со жгутом 25 на щитке передка с левой стороны по ходу движения отрезать розово-оранжевый провод сечением 1 мм², заармировать наконечником 103612 (код ОКП 45 73738004) и вставить в колодку провода 2.
4. Проложить жгут 3 по трассе жгута 25, через резиновый уплотнитель щитка передка к дополнительному реле стартера.
5. Соединить 2-х контактную гнездовую колодку жгута 3 с 2-х контактной штыревой колодкой провода 2.
6. Установить провода жгута 3 к дополнительному реле стартера согласно прилагаемому рисунку. Для чего:
 - Снять колодку с дополнительного реле стартера.
 - Вытащить серый провод из гнезда колодки дополнительного реле стартера и отрезать наконечник. Заармировать извлеченный серый провод жгута 25 с оранжевым проводом жгута 3 под один наконечник 203612 (код ОКП 457373 8008). Вставить этот наконечник в тоже гнездо колодки дополнительного реле стартера (см. рисунок)
 - Заармировать желтый провод жгута 3 наконечником 203612 (код ОКП 4573738008).
 - Вытащить коричневый провод жгута 25 из колодки дополнительного реле стартера. На его место установить желтый провод жгута 3 (см. рисунок 4).

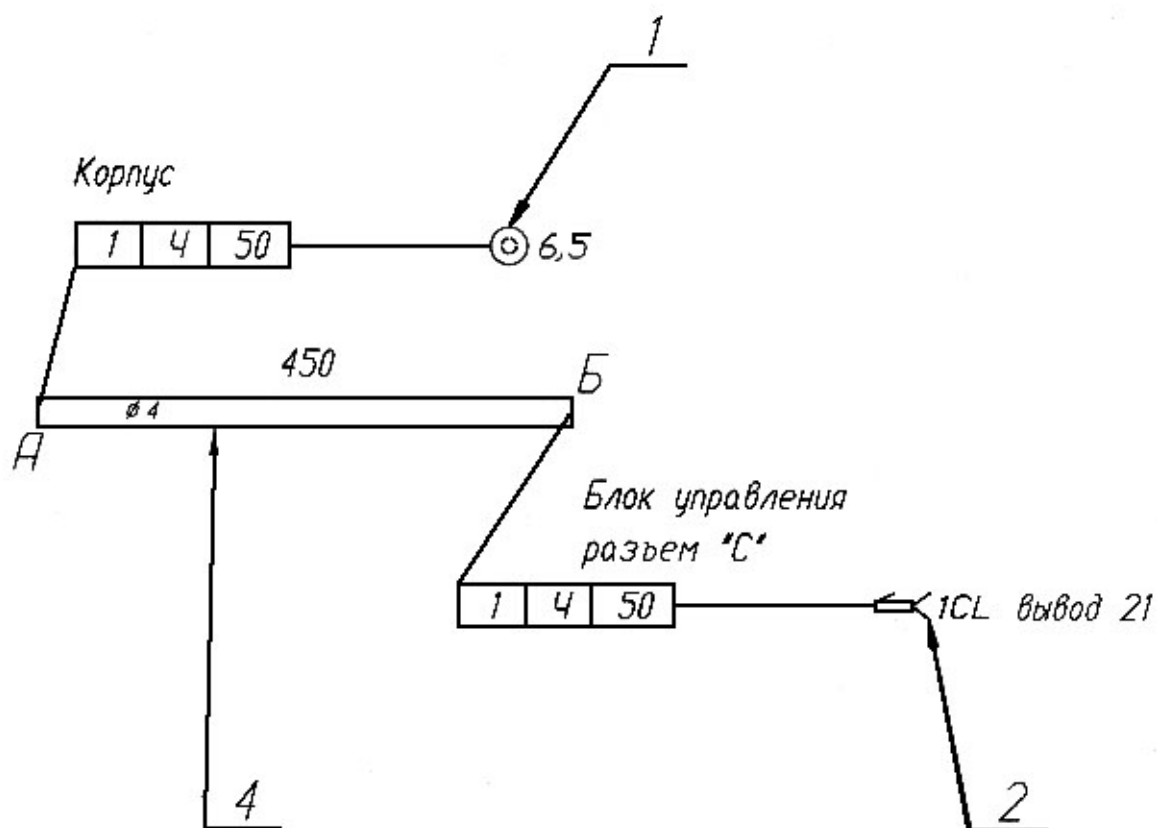


Таблица 1

Провод	Поз.	Группа		Цвет по ТУ16.К17-021-94	Сечение, мм ²	Длина, мм
		Откуда	Куда			
1	3	А	Б	4	0.75	550

Провод 1

Рисунок 1 – Провод 1

Ф-Т	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОД ОКП	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
				Документация -----		
A4 A3		31105-3761150 ДС		Сборочный чертеж Справочный чертеж		
				Стандартные изделия -----		
	1		4573738528	Наконечник ОСТ37.003.040-81	1	
				Прочие изделия -----		
	2	1456004-1		Гнездо (СМ. 31105-3761150ДС)	1	
				Материалы -----		
	3			Провод ПВАМ-0.75-Ч	0.55м.	
	4			ТУ16.К17-021-94 Трубка 305 ТВ-40, 4, черная, высшего сорта ГОСТ 19034-82	0.5м.	

ИЗМ.	Л	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	Л Л-В
РАЗРАБ.						1
ПРОВ.				Провод 1		-----
Н. КОНТР.						ОАО "ГАЗ"
УТВ.						

ИНВ N ПОДЛ		ПОДП И ДАТА		ВЗАМ ИНВ N	ИНВ N ДУБЛ	ПОДП И ДАТА

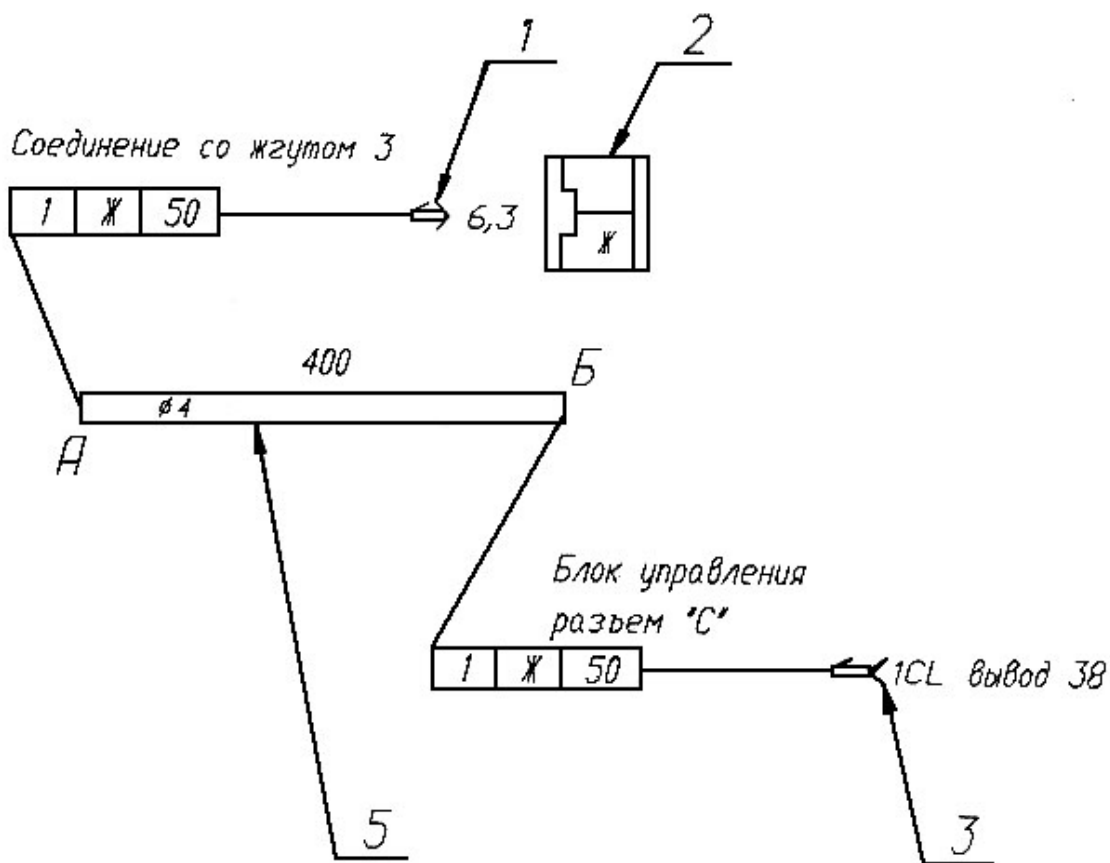


Таблица 1

Провод	Поз.	Группа		Цвет по ТУ16.К17-021-94	Сечение, мм ²	Длина, мм
		Откуда	Куда			
1	4	А	Б	Ж	0.5	500

Таблица 2

Сечение провода, мм ²	Длина, мм
0.50	500
Итого:	500

Провод 2

Рисунок 2 – Провод 2

Ф-Т	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОД ОКП	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
				Документация		
A4		31105-3761150 ДС		Сборочный чертёж		
A3				Справочный чертёж		
				Стандартные изделия		
	1		4573738004	Штырь 103612 ОСТ37.003.032-88	1	
	2		4573739004	Колодка штыревая 502602 ОСТ37.003.032-88	1	
				Прочие изделия		
	3	1456004-1		Гнездо (СМ. 31105-3761150ДС)	1	
				Материалы		
	4			Провод ПВАМ-0.5-Ж ТУ16.К17-021-94	0.5м.	
	5			Трубка 305 ТВ-40, 4, черная, высшего сорта ГОСТ 19034-82	0.4м.	
ИЗМ.	Л	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	Л Л-В
РАЗРАБ.						1
ПРОВ.				Провод 2		
Н.КОНТР.						ОАО "ГАЗ"
УТВ.						
ИНВ N ПОДЛ		ПОДП И ДАТА		ВЗАМ ИНВ N	ИНВ N ДУБЛ	ПОДП И ДАТА

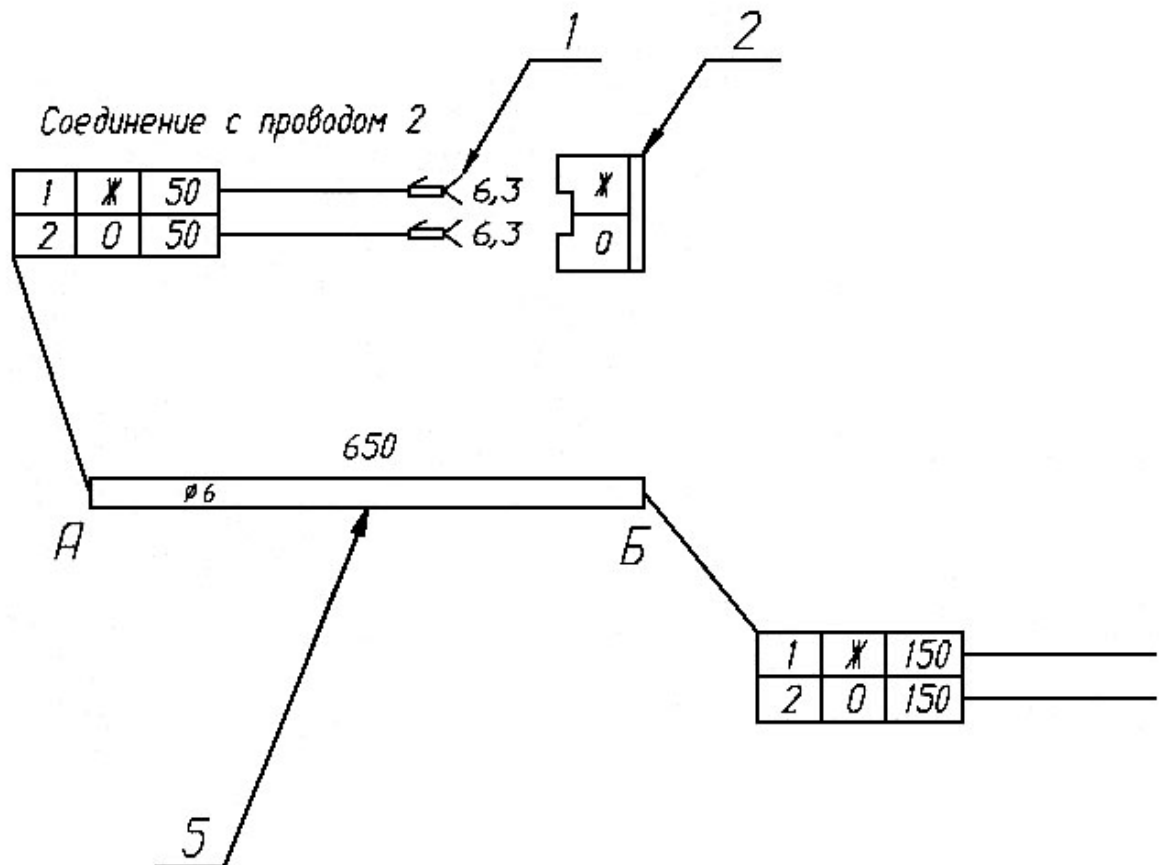


Таблица 1

Провод	Поз.	Группа		Цвет по ТУ16.К17-021-94	Сечение, мм ²	Длина, мм
		Откуда	Куда			
1	3	А	Б	Ж	0.5	850
2	4	А	Б	0	1	850

Таблица 2

Сечение провода, мм ²	Длина, мм
0.50	850
1.00	850
Итого:	1700

Жгут 3

Рисунок 3 – Жгут 3

Ф-Т	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОД ОКП	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
				Документация -----		
А4				Сборочный чертеж		
				Стандартные изделия -----		
	1		4573738008	Гнездо 203612 ОСТ37.003.032-88	2	
	2		4573739003	Колодка гнездовая 602602 ОСТ37.003.032-88	1	
				Материалы -----		
	3			Провода ТУ16.К17-021-94 ПВАМ-0.5-Ж	0.85м.	
	4			ПВАМ-1-О	0.85м.	
	5			Трубка 305 ТВ-40, 6, черная, высшего сорта ГОСТ 19034-82	0.65м.	
ИЗМ.	Л	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	Л Л-В
РАЗРАБ.						1
ПРОВ.				Жгут 3		
Н. КОНТР.						ОАО "ГАЗ"
УТВ.						
ИНВ N ПОДЛ		ПОДП И ДАТА		ВЗАМ ИНВ N	ИНВ N ДУБЛ	ПОДП И ДАТА

До доработки

После доработки

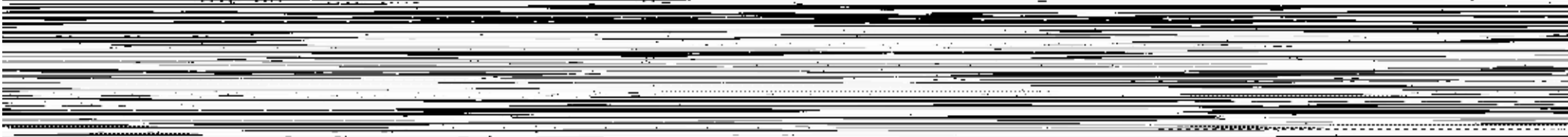


Рисунок 4 - Колодки дополнительного реле стартера до и после доработки